



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru

Адрес производства: 614065, г.Пермь, ул.Промышленная, д.86

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 344-1-08-15

Масло моторное ЛУКОЙЛ GENESIS ARMORTECH 5W-40

СТО 79345251-075-2015



Декларация о соответствии ТС № RU Д-
RU.НХ36.В.00528 с 31.07.2015г. до 30.07.2018г. ОС
ООО «С-ЗЦС».

ОКП 0253140862
Дата изготовления 26.07.15
Дата отбора пробы 10.08.15
Номер партии - 892
Вид тары - Канистра 4 литра
Дата проведения испытаний 10.08.2015
Дата выдачи паспорта 10.08.2015

Система менеджмента качества изготовителя
сертифицирована на соответствие требованиям ISO
9001:2008

№	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС	Нормы по СТО 79345251-075-2015	Фактические значения	Методы испытаний
1	Вязкость кинематическая при 100 гр.С, мм ² /с		в пределах 12,5 - 16,3	13,9	АСТМ Д 445
2	Индекс вязкости		не менее 150	175	АСТМ Д 2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30 гр.С, мПа*с		не более 6600	5183	АСТМ Д 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35 гр.С, мПа*с		не более 60000	29800	АСТМ Д 4684
5	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 9,5	9,87	АСТМ Д 2896
6	Щелочное число, мг КОН/1г масла		не менее 8,0	8,49	ГОСТ 11362 и п. 7.2 СТО
7	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,5	1,2	ГОСТ 12417
8	Содержание механических примесей, % масс.	не более 0,030	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды		не более следы	следы	ГОСТ 2477
10	Температура вспышки в открытом тигле, гр.С	не менее 165	не ниже 200°	214	ГОСТ 4333
11	Температура застывания, гр.С		не выше минус 40	минус 40	ГОСТ 20287 метод Б
12	Испаряемость по методу Ноака, %		не более 11	9,7	АСТМ Д 5800 метод Б
13	Склонность к пенообразованию при 24 гр.С, мл		не более 10	0	АСТМ Д 892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 гр.С, мл		не более 50	10	АСТМ Д 892
15	Склонность к пенообразованию при 24 гр.С после испытания при 93,5 гр.С, мл		не более 10	0	АСТМ Д 892
16	Стабильность пены при 24 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
17	Стабильность пены при 93,5 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
18	Стабильность пены при 24 гр.С после испытания при 93,5 гр.С, мл		не более 0	0	АСТМ Д 892
19	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,269	ГОСТ 13538
20	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,101	ГОСТ 13538
21	Массовая доля серы, %		не более 0,5	0,239	АСТМ Д 4294
22	Массовая доля фосфора, %		не более 0,11	0,10	ГОСТ 9827
23	Плотность при 15 гр.С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	850,1	АСТМ Д 1298
24	Температура самовоспламенения, гр.С	не менее 165		348	ГОСТ 12.1.044

Примечание: Испытание по показателю "Температура самовоспламенения" проведено в ИЛ Научно-технического фонда "Сертификационный Центр "КОНТСТАНД" аттестат № РОСС RU.0001.21АЮ45 и определяется только для ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."



Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез".

Качество продукции соответствует СТО 79345251-075-2015 и ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного СТО в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.

Начальник ЦЗЛ

по доверенности №15021619 от 16.02.2015

Лаборант

по доверенности №15021619 от 16.02.2015

Кортенова Е.П.

Кочкина Л.И.

